

User Manual

Transaction

Quality Bag Making

Project:

ODOO Implementation for PT Canopus Konverta Industri

Created by:

Baitun

Created on:

20 November 2025

Approval		Department	Sign	Date

Document Change History

Release Date	Revision Number	Action Taken (Add/Del/ Change)	Revision Description
20 Nov 2025	0.0	Initial Document	

Contents

1	Deskripsi	4
2	Tujuan	4
3	Transaksi	4
3.1	Quality WIP Slitting.....	4
3.2	Quality FG Bag.....	6

1 Deskripsi

Manufacturing Order (MO) printing, laminasi, slitting, dan bag making adalah proses pengerjaan produksi sesuai dengan Work Order yang diterima dan memastikan produksi berjalan sesuai dengan spesifikasi produksi. Manufacturing Order rewinder besar adalah proses menggulung ulang dalam satuan roll besar. Proses menggulung WIP apabila proses order FG Not OK. Manufacturing Order rewinder kecil adalah proses menggulung ulang dalam satuan roll kecil, menggulung hasil dari proses slitting atau FG. Manufacturing order sortir bag adalah proses pemilahan ulang dalam satuan pcs, mensortir hasil dari proses bag making.

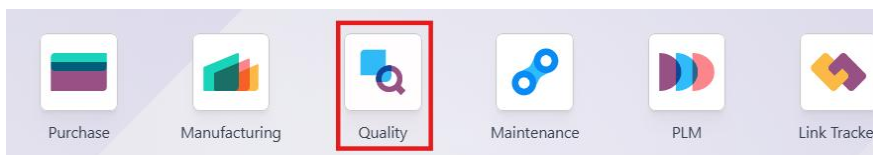
2 Tujuan

Panduan ini bertujuan untuk membantu pengguna memahami langkah-langkah dalam membuat Manufacturing Order di Odoo, sehingga proses permintaan pembelian dapat dilakukan dengan lebih efektif, terstruktur, dan sesuai dengan prosedur perusahaan.

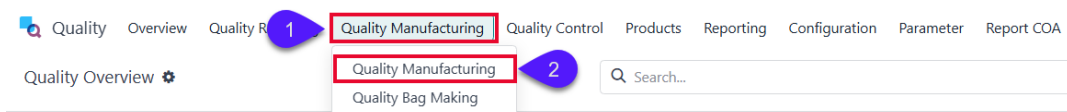
3 Transaksi

3.1 Quality WIP Slitting

- ❖ Pilih menu quality.



- ❖ Pilih menu quality manufacturing dan sub menu quality manufacturing.



- ❖ Arahkan dan klik pada bagian lot number, lalu scan barcode lot yang telah selesai di quality. Setelah itu masukkan inspektornya.

New Quality manufacturing
WD20250111Y020101 ⚙️ 🔒 ↻

Pass Fail

Lot Number ? 1

Product ? [WPD01-00090] WIP SL PLASTIK BAG 10 GD MOCACINNO 20 GR (R4)

Quantity ? 6,000.00

Nomor MO ? MO/WR/SLBG/2025/00000029

Tanggal QC ? 22-Nov-2025 07:00:00

Inspektor ? 2

Notes ?

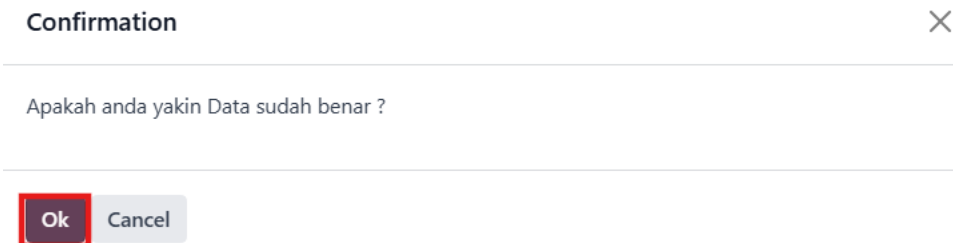
QC Document ?

❖ Setelah semua data sudah sesuai klik button save 📁 .

❖ Pilih status qualitynya pass atau fail dengan klik salah satu button berikut



❖ Selanjutnya akan ada pop up confirmation, jika data sudah sesuai semua bisa klik button ok



❖ Selanjutnya klik button detail untuk mengisi detail parameter quality.

Fail Create Alert Reset QC To do Passed Failed

Product ? [WPD01-00090] WIP SL PLASTIK BAG 10 GD MOCACINNO 20 GR (R4) Production Order ? MO/WR/SLBG/2025/00000029

Control per ? Quantity Type ? Pass - Fail

Quantity ? 6,000.00 Control Date ? 22-Nov-2025 17:00:40

Lot/Serial ? WD20250111Y020101 Team ? Main Quality Team

Control Person ? Quality Proses

Company ? CKI Waru

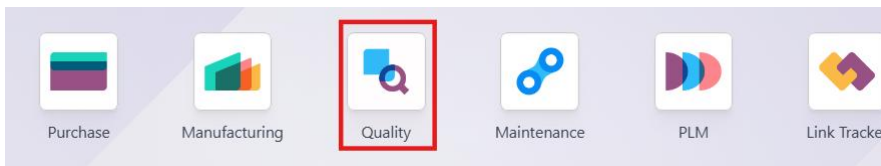
Status Data Pengujian ?

Notes Hasil Inspection 1

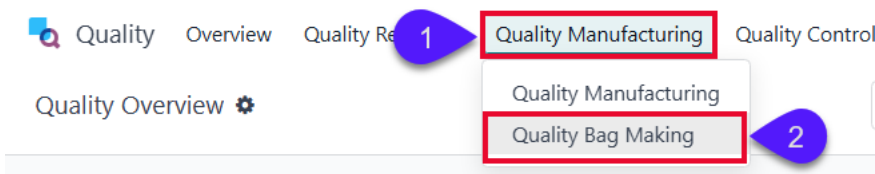
Nama Parameter	Standard	MIN	MAX	Value	Hasil (Angka)	Hasil (Pilihan)	

3.2 Quality FG Bag

- ❖ Pilih menu quality.



- ❖ Pilih menu quality manufacturing dan sub menu quality bag making.



- ❖ Klik button new New untuk membuat dokumen baru.

- ❖ Masukkan nomor MO, inspector, dan pilih status QC lot tersebut pass atau fail.

New Quality Bag Making New

Generate QC Document

No Document ?

New

MO ? MO/WR/BAG/2025/00000014 1 Tanggal QC ? 22-Nov-2025 07:00:00

Inspektur ? Quality FG 2

Detail

Product	Lot Number	Quantity	UoM	Status QC	Quantity Pass	Quantity Reject	Notes	QC Document
[BG01-000090] BAG PLASTIK BAG 10 GD MOCACINNO 20 GR (R4)	WG20250111Z0201	4,000.00		Pass 3	4,000.00	0.00		
[BG01-000090] BAG PLASTIK BAG 10 GD MOCACINNO 20 GR (R4)	WG20250111Z0202	4,000.00		Pass	4,000.00	0.00		

- ❖ Setelah semua data sudah sesuai klik button save

- ❖ Selanjutnya klik button generate qc document



- ❖ Selanjutnya akan ada pop up confirmation, jika data sudah sesuai semua bisa klik button ok



Confirmation ✕

Apakah anda yakin Data sudah benar ?

Ok Cancel

- ❖ Selanjutnya klik button qc detail **QC Detail** untuk mengisi detail parameter quality.

No Document ?
QBM/W/2025/00000015

MO ? MO/WR/BAG/2025/00000014 Tanggal QC ? 22-Nov-2025 17:31:31

Inspektur ? Quality FG

Detail

Product	Lot Number	Quantity	UoM	Status QC	Quantity Pass	Quantity Reject	Notes	QC Document
[BG01-000090] BAG PLASTIK BAG 10 GD MOCACINNO 20 GR (R4)	WG20250111Z0202	4,000.00		Pass	4,000.00	0.00		QC/WR/2025/00007758 QC Detail
[BG01-000090] BAG PLASTIK BAG 10 GD MOCACINNO 20 GR (R4)	WG20250111Z0201	4,000.00		Pass	4,000.00	0.00		QC/WR/2025/00007759 QC Detail

Fail Create Alert Reset QC To do Passed Failed

Product ? [BG01-000090] BAG PLASTIK BAG 10 GD MOCACINNO 20 GR (R4) Production Order ? MO/WR/BAG/2025/00000014

Type ? Pass - Fail

Control per ? Quantity Control Date ? 22-Nov-2025 17:31:31

Quantity ? 4,000.00 Team ? Main Quality Team

Lot/Serial ? WG20250111Z0202 Control Person ? Quality FG

Quantity Pass ? 4,000.00 Company ? CKI Waru

Quantity Reject ? 0.00 Status Data Pengujian ?

Notes Hasil Inspection 1

Nama Parameter	Standard	MIN	MAX	Value
				Hasil (An... Hasil (Pilihan) 2