

User Manual

Bill of Material Master Data

Project:

ODOO Implementation for PT Canopus Konverta Industri

Created by:

Riri

Created on:

06 Maret 2025

Approval		Department	Sign	Date
Ferdi	ODOO Consultant / Checker	IT		06 Mar 2025
Patria	Project Manager	IT		06 Mar 2025

Document Change History

Release Date	Revision Number	Action Taken (Add/Del/ Change)	Revision Description
06 Mar 2025	0.0	Initial Document	

Contents

1	Deskripsi.....	4
2	Tujuan	4
3	Transaksi.....	4
3.1	Create Bill of Material	4

1 Deskripsi

Bill of Materials (BOM) adalah daftar lengkap dari semua komponen, bahan baku, dan sub-assembly yang digunakan untuk membuat suatu produk. BOM sangat penting dalam proses manufaktur dan produksi karena merinci setiap bagian yang diperlukan untuk merakit produk akhir dengan akurat. BOM berfungsi sebagai standar dalam menjalankan produksi, memastikan konsistensi, efisiensi, dan kontrol kualitas.

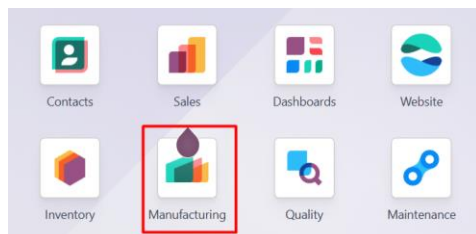
2 Tujuan

Panduan ini bertujuan untuk memberikan petunjuk dalam menyusun dan mengelola Bill of Materials (BOM) secara sistematis, memastikan semua bahan dan komponen yang diperlukan terdokumentasi dengan jelas, memfasilitasi proses produksi dengan data yang akurat dan terstruktur.

3 Transaksi

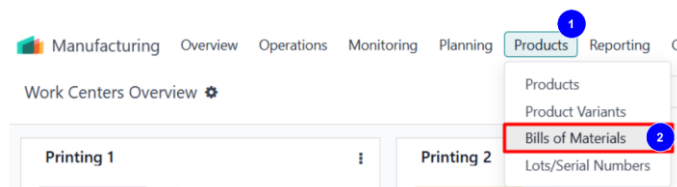
3.1 Create Bill of Material

- ❖ Pilih menu Manufacturing

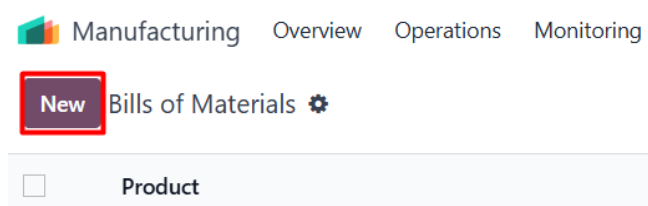


- ❖ Langkah-langkah membuat Work Center:

1. Pilih Products
2. Pilih submenu Bills of Materials



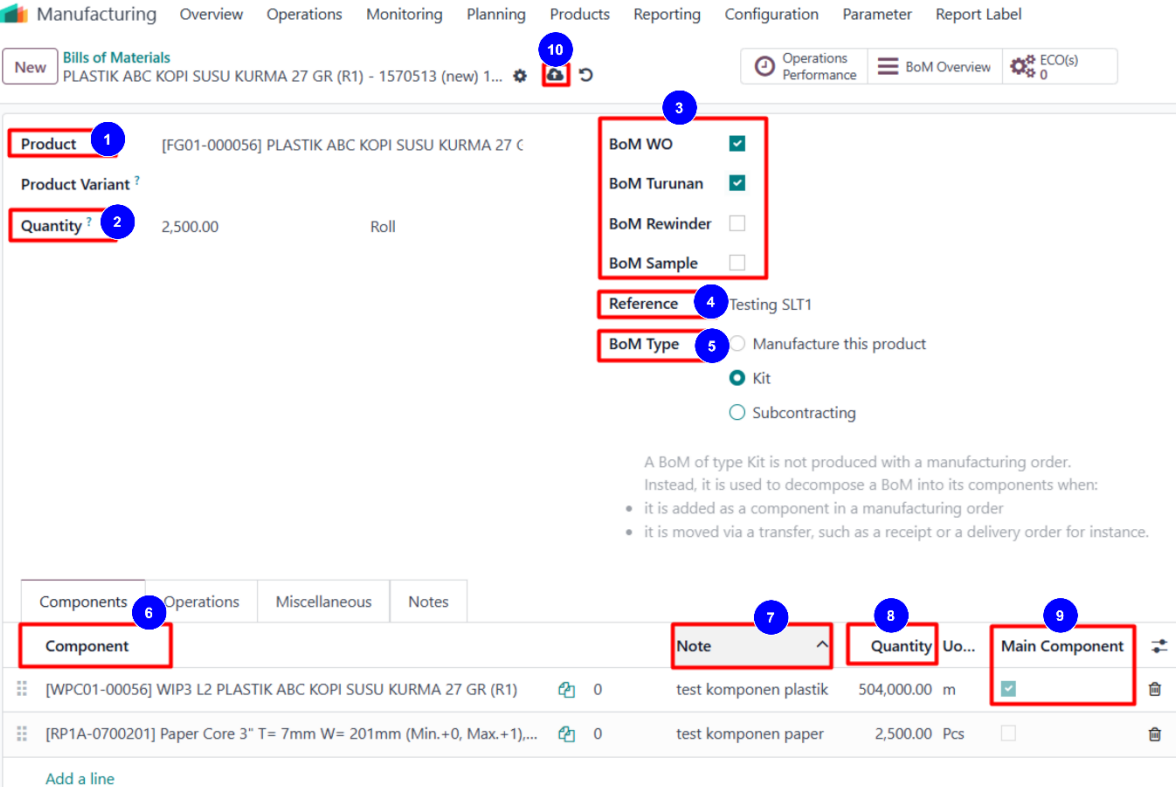
- ❖ Pilih New



User Manual

❖ Langkah selanjutnya, ikuti prosedur berikut:

1. Inputkan Product
2. Inputkan Quantity
 - Std qty BOM PRT,LMT,RWB adalah 600.000
 - Std qty BOM SLT,RWK adalah 6000
3. Centang BoM WO dan BoM Turunan (centang BoM sesuai kebutuhan)
 - BOM WO dicentang apabila BOM tersebut digunakan untuk print BOM di WO
 - BOM Turunan dicentang apabila BOM memiliki komponen WIP
 - BOM Rewinder dicentang untuk BOM Rewind yang memiliki komponen yg sama dengan product BOM
 - BOM Sample dicentang untuk BOM product Sample / PPOS
4. Inputkan Reference (untuk membedakan mesin. Ex: PRT1, PRT2, COM1 dsb)
5. Inputkan BoM Type
 - Manufacture this product untuk BOM Proses
 - Kit tidak digunakan
 - Subcontracting untuk BOM Subcon
6. Inputkan Component
7. Inputkan Note
8. Inputkan Quantity
9. Centang Main Component (untuk product WIP)



Manufacturing Overview Operations Monitoring Planning Products Reporting Configuration Parameter Report Label

New Bills of Materials PLASTIK ABC KOPI SUSU KURMA 27 GR (R1) - 1570513 (new) 1...

Operations Performance BoM Overview ECO(s) 0

Product [FG01-000056] PLASTIK ABC KOPI SUSU KURMA 27 C

Product Variant ?

Quantity 2,500.00 Roll

BoM WO ☒ **BoM Turunan** ☒ **BoM Rewinder** ☐ **BoM Sample** ☐

Reference Testing SLT1

BoM Type ☐ Manufacture this product ☒ Kit ☐ Subcontracting

A BoM of type Kit is not produced with a manufacturing order. Instead, it is used to decompose a BoM into its components when:

- it is added as a component in a manufacturing order
- it is moved via a transfer, such as a receipt or a delivery order for instance.

Components Operations Miscellaneous Notes

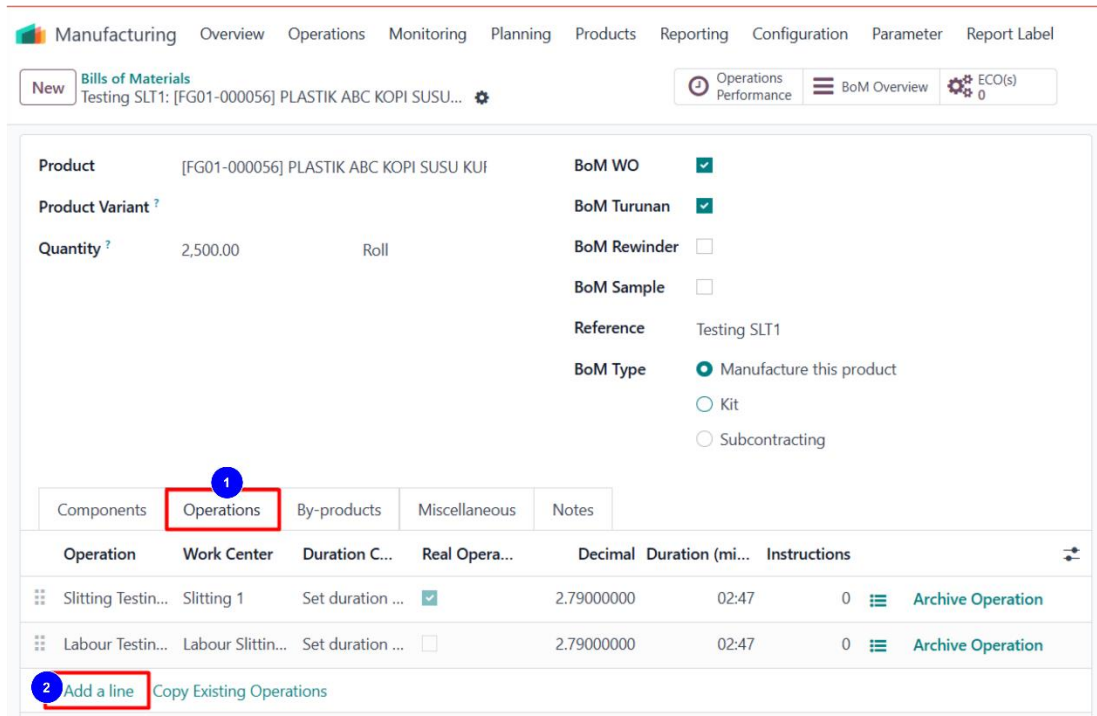
Component	Note	Quantity	Uo...	Main Component
[WPC01-00056] WIP3 L2 PLASTIK ABC KOPI SUSU KURMA 27 GR (R1)	test komponen plastik	504,000.00	m	☒
[RP1A-0700201] Paper Core 3" T= 7mm W= 201mm (Min.+0, Max.+1),...	test komponen paper	2,500.00	Pcs	☐

Add a line

User Manual

❖ Pilih Tab Operations untuk dapat mengukur waktu produksi dan cost produksi perjam, ikuti Langkah berikut:

1. Pilih Tab Operations
2. Pilih Add a line
- Pengisian pada tab operations juga dapat dilakukan pada fitur Configuration → Operations



❖ Pada tampilan Operations, ikuti langkah-langkah berikut:

1. Inputkan Operation
2. Inputkan Work Center
3. Centang Real Operation jika operasi tersebut merupakan operasi yang sebenarnya (optional)
4. Inputkan Apply on Varians jika diperlukan (optional)
5. Pilih opsi Duration Computation (sesuai dengan kebutuhan BoM)
6. Inputkan Default Duration
7. Inputkan Default Decimal
8. Pilih opsi Worksheet
9. Klik Save

NOTE: Untuk BOM selain Slitting dan RWK akan ada kolom Speed Machine yang perlu di isi

Create Operations

Operation **1** FOH Testing Slitting 1 (R)
 Work Center **2** FOH Slitting 1 (R)
 Real Operation **3** ☐ (O)
 Apply on Variants **4** (O)

Duration Computation **5** ☐ Compute based on tracked time
☒ Set duration manually
 Default Duration **6** 02:47 minutes (R)
 Duration Decimal **7** 2.79000000 (R)

Work Sheet
 Worksheet **8** ☐ PDF
☐ Google Slide
☒ Text

Description

9 Save & Close Save & New Discard

- ❖ Lakukan pengecekan pada Bill of Materials (BoM) yang digunakan setelah proses pembuatan Operations berhasil dilakukan

New Bills of Materials Testing SLT1: [FG01-000056] PLASTIK ABC KOPI SUSU...

Operations Performance BoM Overview ECO(s) 0

Product [FG01-000056] PLASTIK ABC KOPI SUSU KUI
 Product Variant ?
 Quantity ? 2,500.00 Roll

BoM WO ☒
 BoM Turunan ☒
 BoM Rewinder ☐
 BoM Sample ☐
 Reference Testing SLT1
 BoM Type ☒ Manufacture this product
☐ Kit
☐ Subcontracting

Components	Operations	By-products	Miscellaneous	Notes
Operation	Work Center	Duration C...	Real Opera...	Decimal Duration (mi... Instructions
Slitting Testin...	Slitting 1	Set duration ...	☒	2.79000000 02:47 0 Archive Operation
Labour Testin...	Labour Slittin...	Set duration ...	☐	2.79000000 02:47 0 Archive Operation
FOH Testing S...	FOH Slitting 1	Set duration ...	☐	2.79000000 02:47 0 Archive Operation